

El nuevo Finex Separator™

proporciona mayores ventajas operativas

Mejora la calidad de su producto

Una separación más precisa de los materiales en fracciones de partículas de diferentes tamaños mejora la calidad final de sus productos. Esto a su vez salvaguarda su negocio

Aumenta su producción

La tamizadora Finex Separator™ proporciona grandes mejoras en la capacidad de tamizado sobre los separadores y cribas estándar. El control completo del material en hasta cuatro plataformas de tamizado proporciona una separación precisa de una pasada

Reduce el ruido

La suspensión de goma patentada asegura un funcionamiento más silencioso y por lo tanto mejora las condiciones de trabajo en su zona de producción.

Fácilmente maniobrable

Se puede mover la unidad con facilidad y por lo tanto se puede usar en múltiples ubicaciones de su planta.

La gama de separadores Finex está diseñada para mejorar sus productos finales eliminando contaminación y/o proporcionando separaciones de materiales altamente precisas por tamaño de partículas. La separación eficiente se consigue con un nivel de capacidad muy alta y de ruido muy bajo debido al diseño patentado de la bancada del vibrador. Estas unidades son perfectas para separar todo tipo de materiales húmedos o secos.

Obtenga más información en www.russellfinex.es



Russell Finex

Líderes en tecnología de separación

El servicio de apoyo técnico y de piezas de repuesto completo mantiene sus líneas de producción en funcionamiento

Estamos comprometidos a proporcionarle un servicio de apoyo rápido, receptivo y de confianza que ayuda a mantener las líneas de producción en funcionamiento. Esto significa un apoyo completo de nuestros representantes técnicos y la disponibilidad de una gama completa de piezas de repuesto estándar. Totalmente conscientes de las presiones de funcionamiento y de la competencia a las que es probable que esté sometido, hemos realizado una inversión sustanciosa en almacenamiento de existencias de piezas de repuesto para asegurar su tranquilidad. Las piezas estándar de Russell son excelentemente rentables y permiten a las unidades funcionar sin problemas a niveles óptimos de rendimiento. Para los conjuntos de mallas, hechos a medida o las líneas estándar contamos con nuestras propias instalaciones de producción, lo que asegura una entrega rápida y unos precios extremadamente competitivos



Líderes en tecnología de separación

Somos líderes mundiales en tecnología de separación de malla fina con más de 75 años de experiencia en proporcionar soluciones en más de 140 países. Estamos comprometidos a comprender y satisfacer sus necesidades específicas mediante una colaboración cercana, innovación en el diseño y la provisión de instalaciones para probar sus materiales en equipos Russell.

Llámenos hoy para averiguar cómo puede ayudarle el Finex Separator™ a resolver sus problemas de procesamiento y transformar su productividad.

Toda nuestra experiencia está a su disposición.

Obtenga más información en www.russellfinex.es



**Russell Finex Ltd.,
Feltham, Angleterre.**

Russell Finex Limited,
Russell House, Brownells Lane,
Feltham, Middlesex TW13 7EW,
England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
Email: sales@russellfinex.com



**Russell Finex N.V.,
Mechelen, Belgique.**

Russell Finex N.V.,
Zandvoortstraat 20
Industriepark Noord C20
B-2800 Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
Email: info@russellfinex.be



**Russell Finex Inc.,
Pineville, N.C. USA.**

Russell Finex Inc.,
625 Eagleton Downs Drive,
Pineville,
North Carolina 28134, U.S.A.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
Email: sales@russellfinexinc.com



RUSSELL
www.russellfinex.com

Modernícese con el

nuevo Finex Separator™

para materiales húmedos y secos



- Mejora la calidad de su producto
- Aumenta su producción
- Reduce el ruido
- Ingeniería de alta prestación



La tecnología probada de Russell - es aún incluso más eficaz a través de nuestros 75 años de amplia experiencia en aplicaciones

Líderes mundiales en separación a través de malla fina

RUSSELL
www.russellfinex.com

Versátil y flexible, el nuevo Finex Separator™

le ofrece un tamizado y una separación de alto rendimiento

Tamice materiales húmedos y secos

Independientemente de cuáles sean sus necesidades - calibrado, eliminación del corte superior, tamizado de seguridad, desagüe y recuperación del producto - Russell le proporcionará una solución rentable.

Separe hasta 5 fracciones de tamaños diferentes

Se pueden montar hasta cuatro pisos de tamizado en un separador, proporcionando hasta cinco fracciones de tamaño de partículas predeterminados en una sola operación.

Diseño compacto

El **Finex Seperator™** encaja perfectamente en las líneas de producción, proporcionando una capacidad de tamizado considerable sin exigir un espacio excesivo. La naturaleza modular de los pisos de tamizado contribuye a la flexibilidad del emplazamiento y al uso óptimo del espacio. Las salidas de descarga de las distintas fracciones se pueden mover alrededor de la máquina, permitiendo libertad en la ubicación de los puntos de recogida del material separado.

Funcionamiento y mantenimiento sencillos

El mantenimiento es sencillo y mínimo. Como el Finex descansa sobre cuatro pies de goma, las máquinas se pueden mover por la planta con facilidad mediante una carretilla elevadora o de pallets.



Gama de tamaños

El versátil **Finex Separator™** está disponible en una variedad de tamaños para satisfacer una amplia gama de requisitos de capacidad de producción.

Los sectores en los que la experiencia y los equipos de Russell están ayudando a los clientes a aumentar la productividad y conseguir una calidad del producto consistente

- Alimentación y bebidas
 - Pinturas / recubrimientos
 - Tratamiento de residuos
 - Productos Químicos
 - Cerámica
- Metales en polvo
 - Productos Farmacéuticos
 - Cosméticos
 - Otros productos en polvo
 - Otros líquidos

Para obtener más información, incluidos casos prácticos, visítenos en nuestro página web www.russellfinex.es



Flujo de material			
Dirección del flujo de material	Ángulo avanzado	Posición de masas excéntricas	Usos típicos
	0º		Separación rápida de productos fáciles de tamizar.
	40º		Tamizado en seco típico. Proporcionando un tamizado eficiente.
	60º		Clasificación precisa de polvos finos. Tamizado eficiente de materiales húmedos
	100º		Desagüe de materiales.

El diagrama muestra los patrones de flujo típicos del material sobre un tamiz desde una alimentación central. El patrón de tamizado obtenido se puede controlar y variará según ajuste el ángulo por el que la masa inferior está por delante de la masa superior.

Tecnología de separación probada de Russell

El diseño del **Finex Separator™** refleja nuestro entendimiento y amplia experiencia sobre los requisitos de los sectores de la industria de proceso. Y sobre todo, somos conscientes de las presiones a las que se enfrentan nuestros clientes en lo que se refiere a un clima de negocios altamente competitivo y el impacto que la legislación y las cuestiones medioambientales tienen en las operaciones diarias. Por ejemplo, la tamizadora **Finex Separator™** tiene certificación ATEX completa para su uso en Europa. Al desarrollar la tamizadora Finex Separator™, hemos utilizado la tecnología de separación de malla fina probada de Russell, para poder ofrecer a nuestros clientes un paquete mejorado de ventajas operativas.

La carcasa del vibrador optimiza la transmisión de las fuerzas generadas

La bancada del vibrador ha sido diseñada específicamente para albergar una base de fundición de alta densidad directamente acoplado a un motor eléctrico estándar. Equipado con el conjunto de masas excéntricas, la base de fundición de alta densidad funciona como un volante gigante, transmitiendo la energía a la zona de tamizado superior de manera más eficaz que los separadores similares equipados con motores vibradores. Además esta calidad de ingeniería nos permite ofrecer el Finex Separator™ en territorios de 60 Herzios con una velocidad de funcionamiento de 1800 rpm en lugar de la normal de 1200 rpm. Este aumento de la velocidad aumenta de manera dramática el rendimiento del separador.



- 1**

La suspensión de goma patentada significa un funcionamiento más silencioso

Las suspensiones de goma hacen que el funcionamiento del Finex Separator™ sea más silencioso que el de los separadores y cribas montados sobre muelles. La provisión de cuatro pies de goma en la base también contribuye a un nivel de ruidos bajo, en comparación con otras máquinas en las que el metal al entrar en contacto directo con el suelo puede generar vibraciones adversas.
- 2**

El sistema de masas excéntricas avanzado aumenta el control y la capacidad

El sistema de masas excéntricas ajustables de Russell crea una acción más vigorosa, aumentando la eficacia de tamizado. Ahora ya es posible mantener el mismo patrón de flujo continuo de material sobre los cuatro pisos de tamizado, dando una mayor precisión de separación. Se aumenta la capacidad en tal medida, que puede que ahora obtenga de una pasada un rendimiento equivalente al que antes conseguía en dos pasadas.
- 3**

El motor estándar mantiene los costes bajos

El Finex Separator™ está impulsado por un motor estándar, en lugar de una unidad vibradora más cara. Cuando sea necesario, el motor se puede reemplazar rápida y fácilmente para adecuarse a los requisitos de cualquier zona a prueba de incendios/de explosión, incluyendo Normativa ATEX en Europa.
- 4**

Transmisión de goma - otra ayuda para reducir los niveles de ruido

El motor está unido al conjunto de masas excéntricas del vibrador mediante un acoplamiento de goma flexible, que constituye otro factor para el funcionamiento silencioso del Finex Separator™.

Opciones de descolmatado de la malla

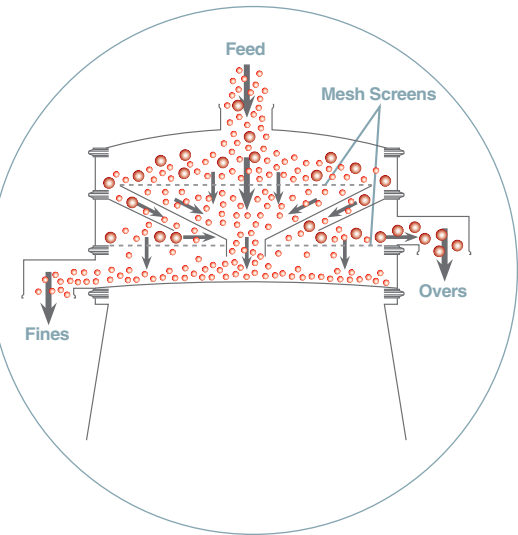
El sistema de descolmatado de mallas Russell Vibrasonic® 2000

La tecnología Russell Vibrasonic® ha revolucionado el tamizado de materiales secos difíciles. El tamizado de alta capacidad de productos en polvo difíciles y pegajosos utilizando mallas tan finas como 25µm se ha convertido en la norma. El cegado de malla se ha eliminado, el tiempo de inactividad se ha recortado en gran medida y se cumplen de manera consistente las especificaciones del producto. Además, la vida media de la malla ha aumentado de semanas a meses. El sistema Russell Vibrasonic® combina la vibración convencional con ultrasonidos. Se aplica una frecuencia de ultrasonidos a la malla del separador mediante un transductor desarrollado acústicamente, llamado la sonda. Esto rompe la tensión superficial, haciendo que los alambres de acero inoxidable queden libres de fricción de manera efectiva. Sin tensión superficial no hay obstrucción de malla.



Sistema de limpieza de mallas por discos rascadores

La acción mecánica de la tamizadora facilita que los discos de limpieza rasquen la parte inferior de la malla, liberando por tanto cualquier partícula que pueda estar enganchada en los agujeros de la malla.



Mayor capacidad de producción con un coste mínimo con el sistema Cascada de Russell

No es necesario invertir en máquinas más caras de mayor diámetro para obtener un mayor rendimiento. El proceso de separación en dos fases aumenta el área de tamizado de manera significativa, en comparación con un separador estándar del mismo diámetro, aumentando la capacidad en hasta un 70 por ciento. El sistema en Cascada se basa en dos tamices de la misma luz de paso de malla, montado uno sobre el otro, aunque el tamiz superior tiene un diámetro ligeramente más pequeño. Se alimenta el material al tamiz superior y bien pasa a través de la malla para ser canalizado hacia la salida lateral de descarga, o fluye sobre el borde hacia el tamiz inferior. Las partículas del tamaño especificado, que pasen por el tamiz inferior se descargan de la manera normal. Las partículas de rechazo se descargan desde el tamiz inferior.



Laboratorio de investigación y pruebas

En nuestros 75 años de experiencia, hemos establecido la importancia de la evaluación profunda de materiales y equipos. Hay máquinas disponibles para pruebas reales en las instalaciones del cliente, mientras que se proporcionan instalaciones para pruebas bajo condiciones controladas en unidades de prueba y de investigación de vanguardia, situadas en nuestras instalaciones del Reino Unido, Bélgica y EE. UU. Entre otras cosas, evaluamos los efectos del cambio de variables como el tamaño de malla, la velocidad del motor, el grado de vibración y el caudal de producción del material. Todo esto puede influir en el rendimiento del equipo de separación. Los resultados de cada prueba se añaden a una base de datos informática, que incorpora información recopilada por la empresa desde sus primeros días. Ofrecemos confidencialidad a nuestros clientes en lo que respecta a hallazgos concretos.